



QUALIFORM, a.s.
Zertifikierungsstelle № 3012
Mlaty 672/8, Bosonohy, 642 00 Brno, CZ

stellt im Umfang seiner Akkreditierung das folgende

für die Organisation

Moravia Containers, a.s.
č.p. 104, 763 41 Kaňovice, CZ
ID-Nr.: 05661986
Betriebsstätte: č.p. 104, 763 41 Kaňovice, CZ



ZERTIFIKAT

Durch dieses Zertifikat wird bestätigt, dass der beurteilte Gegenstand der Zertifizierung den Anforderungen der Norm

EN ISO 3834-2:2021

für den Tätigkeitsbereich:

**SCHWEISSPROZESS WÄHREND DER FERTIGUNG, MONTAGE UND REPARATUR
VON STAHLKONSTRUKTIONEN DER WOHN- UND SPEZIALCONTAINER,
TECHNOLOGISCHER UND SANITÄRCONTAINER UND MODULBAUTEN**

Die Ergebnisse der Beurteilung sind dem Summarprotokoll Nr. CO-1452-12958-08d vom 11.10.2023 zu entnehmen.

Zertifizierung schema: EN ISO 3834-2:2021

Die Konditionen, unter denen dieses Zertifikat ausgestellt wird, sind im Lizenzvertrag angeführt.

Die Gültigkeit dieses Zertifikats ist an die Einträge von regelmäßigen Aufsichten gebunden,
durch die die Anforderungen der Zertifizierung geprüft werden.

Die Rückseite des Zertifikats mit dem Umfang der Zertifizierung stellt einen unteilbaren Bestandteil dieses Zertifikats dar.

Zertifikat Nr. 3012-COV-2022-1452-5 (Änderung Nr. 2)



Gültig bis zum: 24. 10. 2026

Brünn, den 16. 10. 2023



Dipl.-Ing. Jan Svobodník
Vertreter der Zertifizierungsstelle



Zertifizierungsumfang

1. Produktart (Art von Produkten):

Stahlkonstruktionen und deren Komponenten, Wohn- und Spezialcontainer, technologischer und Sanitärcontainer und Modulbauten

2. Stahlkonstruktionen, Plattformen, Kragarmregale:

EN 1090-1+A1, EN 1090-2,
EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 9712,
EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1, EN ISO 17635, EN ISO 17662
Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß CEN ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 1.4

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063)	Grundstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135	1.1, 1.2, 1.4

5. Verantwortliches Schweißkoordinationspersonal

Name und Nachname	Qualifikation	Berufliche Position und technische Kenntnisse
Dipl.-Ing. Richard Cuřin	IWE/CZ 02021	Schweißkoordinator, Kompetenzniveau gem EN ISO 14731 Artikel 6.2.2
Jaroslav Indra	EWT/CZ 00027	Schweißkoordinator, Kompetenzniveau gem EN ISO 14731 Artikel 6.2.3